

Industrielle Katalysatoren



MINE-X[®]
Katalysatoren

Stromerzeugung | Kraft-Wärme-Kopplung | Gasverdichtung |
Flüssigkeitspumpen | Biogasanlagen

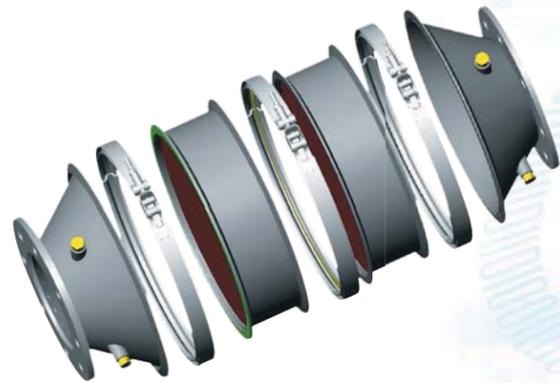
MINE-X®

Katalysatoren für industrielle Motoren

MINE-X® Katalysatoren reduzieren effektiv die bei der internen Verbrennung entstehenden Abgasemissionen von Industrieprozessen sowie stationären Motoren, einschließlich Stickstoffoxiden (NOx), Kohlenmonoxid (CO), Kohlenwasserstoffen (HC), Formaldehyd (CH2O) und auch Partikeln. MINE-X® Katalysatoren eignen sich optimal für Motoren mit einer Leistung unter 520 kW, und Einsatzgebieten wie z.B. Blockheizkraftwerke, Stromerzeugung, Gasverdichtung, Bewässerungs- und Pumpenanlagen, Luftverdichtung sowie Erdgasbetankung.

MINE-X® Katalysatoren weisen eine Vielzahl von Eigenschaften auf, die sie robust und besonders zuverlässig für kleinere und mittelgroße industrielle Motoren machen. Die gewickelten Metallfolien können miteinander sowie mit dem Außengehäuse hartgelötet werden. Dadurch wird eine bessere Stabilität geboten - es gibt kein Ineinanderschieben oder Teleskopieren der Folien aufgrund von Motorenvibrationen oder der thermischen Belastung durch die hohen Temperaturunterschiede.

Egal ob Drei-Wege-Katalysatoren, Oxidationskatalysatoren, Dieseloxidationskatalysatoren oder Sonderlösungen für z.B. VOC-Emissionen oder Industrieprozesse - DCL hat die passende Lösung schnell und zuverlässig verfügbar.



Modulares Design

Das modulare Design von DCL bietet eine Flexibilität für Einbau und Wartung oder Austausch der MINE-X® Katalysatoren. Bei strenger werdenden Regulierungen, oder um eine zusätzliche Norm (z.B. Formaldehydbonus nach EEG) zu erreichen, können unterschiedliche bzw. zusätzliche Katalysatoren-Elemente eingesetzt werden, ohne den Einbau zu ändern.



Kundengerechte

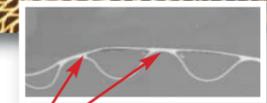
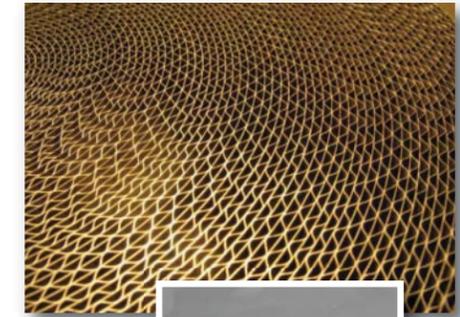
Lösungen

Das modulare Design von DCL kann auch vor oder in einem Schalldämpfer oder Schornstein eingesetzt werden. Ein Beispiel von einem katalytischen Schalldämpfer-Modul ist unten abgebildet.



Abgasmesswerte* (mg/Nm³ bei 5% O₂)
NOx (Stickoxide): 22
CO (Kohlenmonoxid): 77

*Abgasmesswerte nach Katalysator, ermittelt an einem Caterpillar 3306NA am 9. Januar 2009.



Hartgelötete Folienverbindungen

Hartgelötete Katalysatoren-Elemente

Das Hartlötverfahren von DCL beinhaltet die Bearbeitung der gewickelten Substrate im Lötöfen unter Hochtemperatur, niedrigem Druck und in einer inerten Atmosphäre. Dadurch fusionieren die Metallfolien miteinander zu einer neuen metallischen Verbindung. Die so hartgelöteten Substrate bilden ein einzelnes robustes Gebilde, das mechanischen Beanspruchungen sowie hohen Temperaturschwankungen problemlos standhält, und Teleskopieren oder Verformungen verhindert.

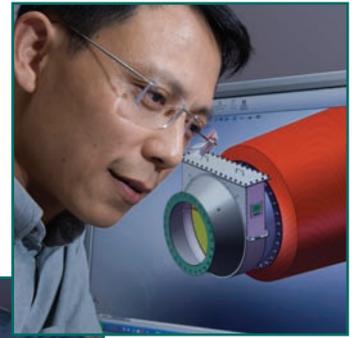
Eigenschaften

Vorteile

Hartgelötete Metallsubstrate	Verhindern das Ineinanderschieben, Lockern, Teleskopieren oder Brechen der metallischen Wabenstruktur. Bieten Schutz gegen das Verstopfen und Zusetzen der Zellen aufgrund der thermischen Ausdehnung.
Modulares Design	Erlaubt eine einfachere Wartung, einen schnelleren Austausch oder den Einsatz von zusätzlichen bzw. unterschiedlichen katalytischen Elementen, sollten z.B. strengere Regulierungen eingeführt werden.
Schnellwechsel-Schellen	Einfach in Handhabung und Installation, erlauben die Schnellwechsel-Schellen eine unkomplizierte Wartung oder einen Austausch.
Ultradünne Metallfolien	Vergrößern den inneren Hohlraum im Element und sorgen für einen niedrigeren Gegendruck.
Hochleistungsfähiger Edelstahl	Enorm widerstandsfähig gegen thermische und mechanische Belastung.
Mehrere Messstutzen	Bieten Zugangsmöglichkeiten vor und nach dem Katalysatoreinsatz zur Messung der Abgaswerte, Temperaturen und Gegendrücke. Unterschiedliche Längen und Durchmesser erhältlich.
Kundenspezifische Anschlüsse	Für jede Art von Anschluss, ob verschweißt, DIN- oder ANSI-Flansche.
Hochaktive Beschichtungen	Die Katalysatoren-Beschichtungen von DCL werden durch eine Leistungsgarantie in ihrer Ausführung gestützt. Eine Vielzahl an Drei-Wege- sowie Oxidations-Beschichtungen ist erhältlich.

DCL International Inc. ist ein weltweit führendes Unternehmen in der Forschung, Entwicklung und Fertigung von hochleistungsfähigen, emissionsregulierenden Technologien für stationäre und mobile Industriemotoren. Das Produktangebot umfasst Oxidations- und Drei-Wege-Katalysatoren, katalytische und reguläre Schalldämpfer, Durchflussfilter, Dieselpartikelfilter, sowie Katalysatoren zur Minderung von flüchtigen organischen Verbindungen (VOCs). 1986 gegründet, bietet DCL innovative Lösungen zur Regulierung des Schadstoffausstoßes von Motoren, die ihren Einsatz im Berg- und Tunnelbau, Gütertransport, sowie bei der Konstruktion, Stromerzeugung, Kraft-Wärme-Kopplung und Gasverdichtung haben.

Zur Erfüllung der speziellen Anforderungen der Industrie, baut DCL auf einen integrierten Ansatz auf, d.h. die Bereiche Produktentwicklung, Designanfertigung, Fertigung und Verarbeitung, sowie Auslegung und Prüfung werden unter ein Dach gebracht. Durch dieses Gesamtpaket ist DCL in der Lage, kundenspezifische Emissionslösungen mit herausragenden Leistungseigenschaften, einer längeren Lebensdauer und niedrigeren Betriebskosten anzubieten. Die außergewöhnliche Produktqualität und Angebotsvielfalt macht DCL zur ersten Wahl für Kunden weltweit.



Hauptsitz

DCL International Inc.
241 Bradwick Dr.
Concord, ON L4K 1K5
Canada

Tel: 1-905-660-6450
Gebührenfrei: 1-800-872-1968
Fax: 1-905-660-6435
info@dcl-inc.com
www.dcl-inc.com

Vertriebsbüro US

DCL America Inc.
27603 Commerce Oaks Dr.
Oak Ridge North, TX 77385
USA

Gebührenfrei: 1-877-965-8989
info@dclamerica.com
www.dcl-inc.com

Vertriebsbüro Europa

DCL Europe GmbH
Im Haindell 1
65843 Sulzbach am Taunus
Germany

Tel: +49 5149 207 488
Fax: +49 5149 207 483
info@dcl-europe.com
www.dcl-europe.com

Zertifizierung nach ISO 9001:2008

